

#### Indikation

Ein kalthärtendes Kunststoffpulver (Polymethylmethacrylat) und Monomerflüssigkeit zur Herstellung individueller Abdrucklöffel.

#### Mischungsverhältnis

Ca. 4 Gewichtsanteile Pulver auf 1 Gewichtsanteil Flüssigkeit.

#### Wichtig

Wichtig ist, dass man zuerst die Flüssigkeit in das Anrührgefäß gießt und dann soviel Pulver dazurührt, bis kein Überschuss an Flüssigkeit mehr vorhanden ist. Im umgekehrten Fall gibt es keine homogene Vermischung. Danach mittels Spatel intensiv durchkneten. Das Material ist nun sofort bearbeitungsfähig. Eine Reihe von Kunden erzielt gute Ergebnisse bei der Anwendung im Drucktopf.

#### Aushärtungszeit

Ca. 10 min.

#### Achtung

Pulver und Monomer unbedingt bei Zimmertemperatur lagern (nicht kühl).

#### Gewährleistung

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG ist nach DIN EN ISO 13485 zertifiziert und garantiert für die Produkte, aufgrund eines aufwendigen Qualitätssicherungssystems, eine einwandfreie Qualität. Unsere Anwenderempfehlungen beruhen auf in unserem Versuchslabor ermittelten sog. Richtwerten. Diese Werte können nur garantiert werden, wenn die angegebenen Verfahrensschritte eingehalten werden. Der Benutzer ist für die Bearbeitung der Produkte selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da SHERA keinen Einfluß auf die Weiterverarbeitung hat. Eventuell dennoch auftretende Schadensersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.



#### theratecc GmbH & Co.KG

Neefestraße 40 · 09119 Chemnitz · Germany  
Tel.: +49(0)371 / 26 79 12 20 · Fax: +49(0)371 / 26 79 12 29  
www.theratecc.de · info@theratecc.de



**SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG**  
Espohlstrasse 53 · 49448 Lemförde · Germany  
Tel.: +49 (0) 54 43 - 99 33 - 0 · Fax: +49 (0) 54 43 - 99 33 - 100  
www.shera.de · info@shera.de